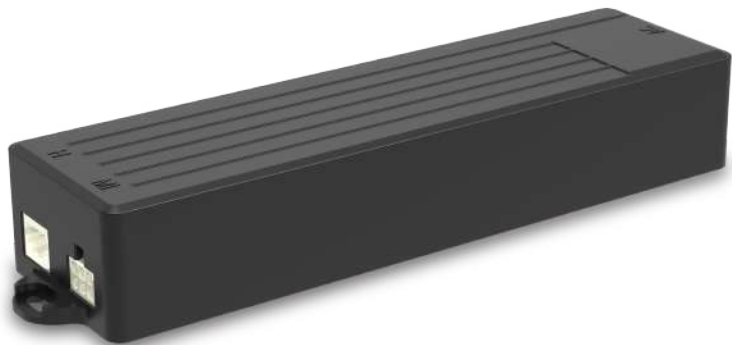


## 控制盒

### CF13

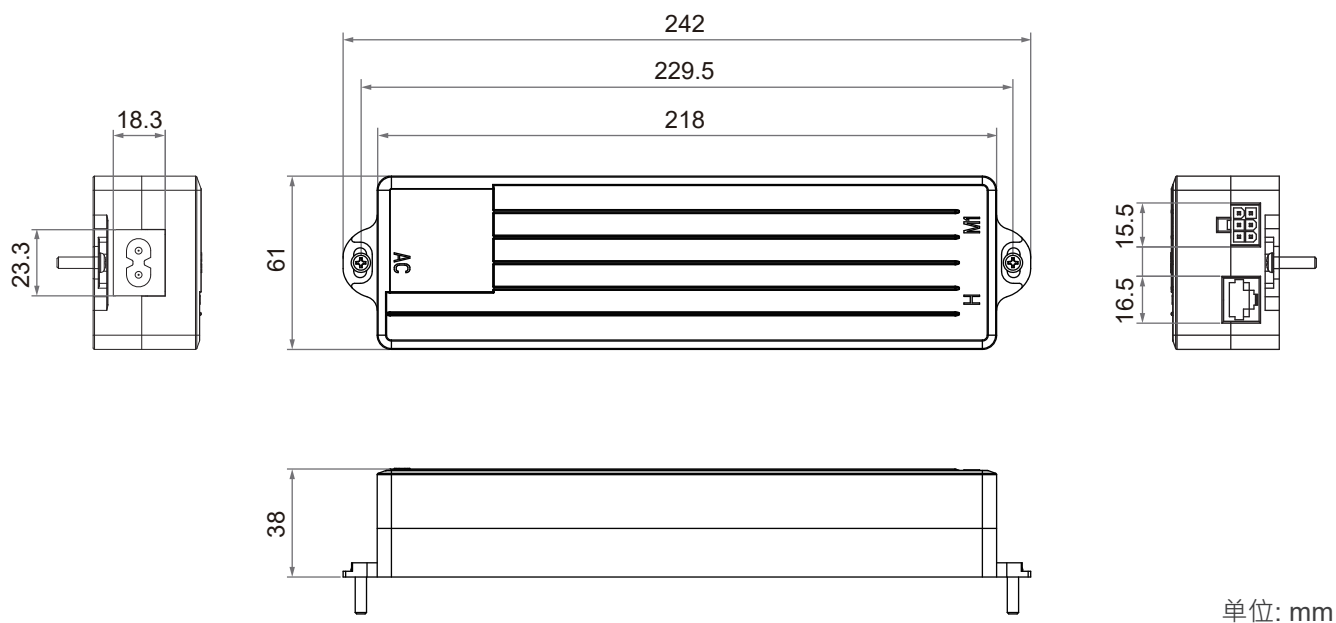
CF13 控制盒是专门为单电机升降桌所开发设计。内含SMPS电源板，使外型轻薄易于安装。CF13 支援许多功能，包括即时高度显示功能，和位置记忆功能。此外，软体的缓起/缓停优点不仅确保平稳的桌面升降，而且防夹功能也确保了安全性。



## 产品规格

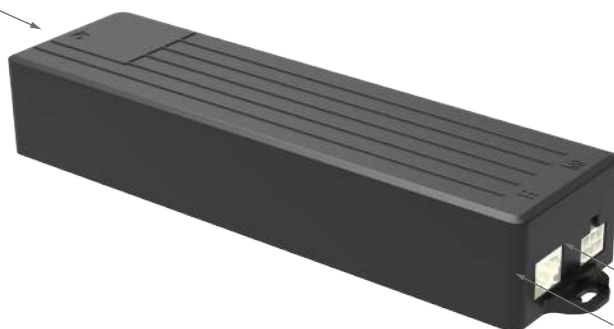
- 主要应用领域：升降桌、家具设备
- 输入电压：100~240V AC, 50/60Hz (SMPS)
- 输出电压：29V DC
- 电源功率：内置SMPS, 29V DC/2A (58W)
- 最多连接马达数：1支
- 最多连接手控器数：1支
- 过载保护电流：4A
- 工作周期：10%，且20分钟内最长可连续操作2分钟
- 触电防护等级：Class II
- 电源线插头与线长：请参考第4页AC 电源线插头型式
- 壳体与线材颜色：黑色
- 即时高度显示功能
- 支援手控器的USB充电
- 缓起缓停功能
- 防夹功能：动作中遇阻力自动反向倒退2秒停止
- 位置记忆功能

## 机构尺寸



## 插孔与外观介面定义

AC: AC 电源插孔



M1: 电机

H: 手控器

兼容性

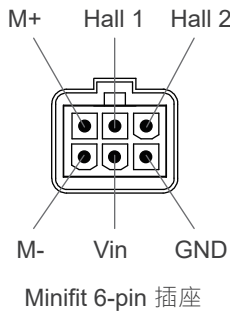
| 产品类别 | 型号                   | 相容规格                                                                                                   |
|------|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 电机   | 升降立柱: DLC2           | <ul style="list-style-type: none"><li>• 有双霍尔传感器位置讯号回馈</li><li>• 配Moteck L3型 minifit 6-pin 插头</li></ul> |
|      | 电机齿轮箱: DKM3, DKM4-LF |                                                                                                        |
| 手控器  | DP07, DP08, DKP3     | <ul style="list-style-type: none"><li>• Moteck S2控制类</li><li>• 配Moteck E2-type RJ 10-pin 插头</li></ul>  |
|      | DP05, DP11, DKP4     | <ul style="list-style-type: none"><li>• Moteck P2控制类</li><li>• 配Moteck E2-type RJ 10-pin 插头</li></ul>  |



推杆的双霍尔传感器位置讯号回馈相位必须是Moteck定义的"A型"，才能与CF13兼容搭配。

插座

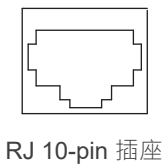
- 连接电机：配Moteck L3-type minifit 6-pin 插头



备注：

将M+ 连接至DC电源的“Vdc +”，将M- 连接至DC电源的“Vdc -”，使电机伸出。  
将DC极性交换使电机缩回。

- 连接手控器：配Moteck E2-type RJ 10-pin 插头

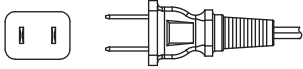
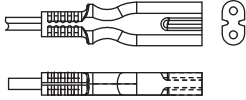
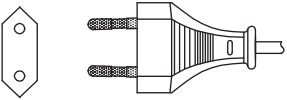
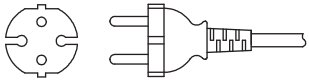
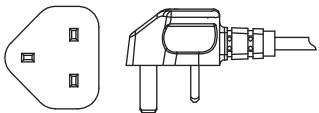


L3型插头



E2型插头

● AC 电源线

| 代码                                                                                                          |           |           |                                                                                                             |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 墙端插头型式                                                                                                      | 电源线       |           | 控制盒端插头型式                                                                                                    |
|                                                                                                             | 2000mm 直线 | 3000mm 直线 |                                                                                                             |
| 美规 2-Pin 插头<br>            | A2        | A3        | IEC 60320 C7 type 插头<br> |
| 欧规 2-Pin 插头<br>            | C2        | C3        |                                                                                                             |
| CEE 7/17(VDE) 2-Pin 插头<br> | N/A       | V3        |                                                                                                             |
| 英规 3-Pin 插头<br>           | N/A       | G3        |                                                                                                             |

## 学习及操作指南

### 1. 自动学习

正确安装整个系统之后，在开始使用之前，需要先执行自动学习行程。请依搭配手控器类型，参考以下步骤操作。

#### ● CF13搭配Moteck S2控制类的按键型手控器 (以DP08手控器为例)

步骤 1：确认已连接上电源，并且升降桌的动作路径中没有障碍物。

步骤 2：手控器 LED 屏幕显示 **SEt**，同时按 **▲** 和 **S** 按键2秒后，**SEt** 闪烁显示开始自动学习。升降桌将自动移到最低位置，再移到最高的位置，然后再回到最低的位置完成自动学习。



DP08

#### ● CF13搭配 Moteck S2控制类的触摸型手控器 (以DP07手控器为例)

步骤 1：确认已连接上电源，并且升降桌的动作路径中没有障碍物。

步骤 2：手控器 LED 屏幕显示 **S**，触摸 **S** 按键进入学习模式。

步骤 3：同时触摸 **▲** 和 **S** 直到显示 **-S-**，开始自动学习。

自动学习时闪烁显示 **SEt**，升降桌将自动移到最低位置，再移到最高的位置，然后再回到最低的位置完成自动学习。



DP07

#### ● CF13搭配Moteck P2控制类的2按键手控器 (以DP11手控器为例)

步骤 1：确认已连接上电源，并且推杆动作路径中没有障碍物。

步骤 2：同时按 **▲** 和 **▼** 按键 2 秒后，开始自动学习。推杆将自动缩回到最低位置，再伸出到最高的位置，然后再缩回到最低的位置，完成自动学习。



DP11

**备注：**自动学习行程过程中如果中断，需重新执行一次自动学习。

### 2. 校准升降桌高度

高度显示闪烁时，表示高度需重新校准。可能造成的原因如下：

- 升降移动中电源突然中断；
- 系统侦测到桌子高度有误差时，请按照以下步骤操作。

步骤 1：确认升降桌的动作路径中没有障碍物。

步骤 2：在高度位置闪烁显示时，按 **▼** 按键，升降桌将自动移到最低位置完成校准。

### 3. 错误码说明

| 错误码         | 说明                                  | 排除方式说明                       |
|-------------|-------------------------------------|------------------------------|
| <b>H0t</b>  | 系统启动过热保护机制，防止过热操作                   | 停止操作手控器，直到错误码自动消失。           |
| <b>E 16</b> | 遇阻反弹：升降桌在移动时，若遇到阻力会自动反弹，此时手控器亦无法操作。 | 操作前，先仔细确认有无物品阻挡升降桌动作，并且移除物品。 |
| <b>E01</b>  | 过载：升降桌承受超过额定负载重量。                   | 请减轻负载后再重试操作。                 |



更详细的手控器操作说明，请至 **MOTECK** 网站参考对应型号的产品 **Data Sheet**。

型号编码

|                  |                                                                                                                                                                                                                                                                 |   |    |   |   |    |
|------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|----|---|---|----|
|                  | CF13                                                                                                                                                                                                                                                            | D | 29 | A | 1 | C3 |
| 功能版本             | D: 电动桌版                                                                                                                                                                                                                                                         |   |    |   |   |    |
| 输出               | 29: 29V DC                                                                                                                                                                                                                                                      |   |    |   |   |    |
| 电源               | A: 内置SMPS, 29V DC/2A (58W)                                                                                                                                                                                                                                      |   |    |   |   |    |
| 电机数              | 1: 单电机                                                                                                                                                                                                                                                          |   |    |   |   |    |
| AC电源线<br>(请阅第4页) | <b>A2:</b> 美规 2-Pin 插头 · 2000mm 直线<br><b>A3:</b> 美规 2-Pin 插头 · 3000mm 直线<br><b>C2:</b> 欧规 2-Pin 插头 · 2000mm 直线<br><b>C3:</b> 欧规 2-Pin 插头 · 3000mm 直线<br><b>V3:</b> CEE 7/17(VDE) 2-Pin 插头 · 3000mm 直线<br><b>G3:</b> 英规 3-Pin 插头 · 3000mm 直线<br><b>00:</b> 不附电源线 |   |    |   |   |    |