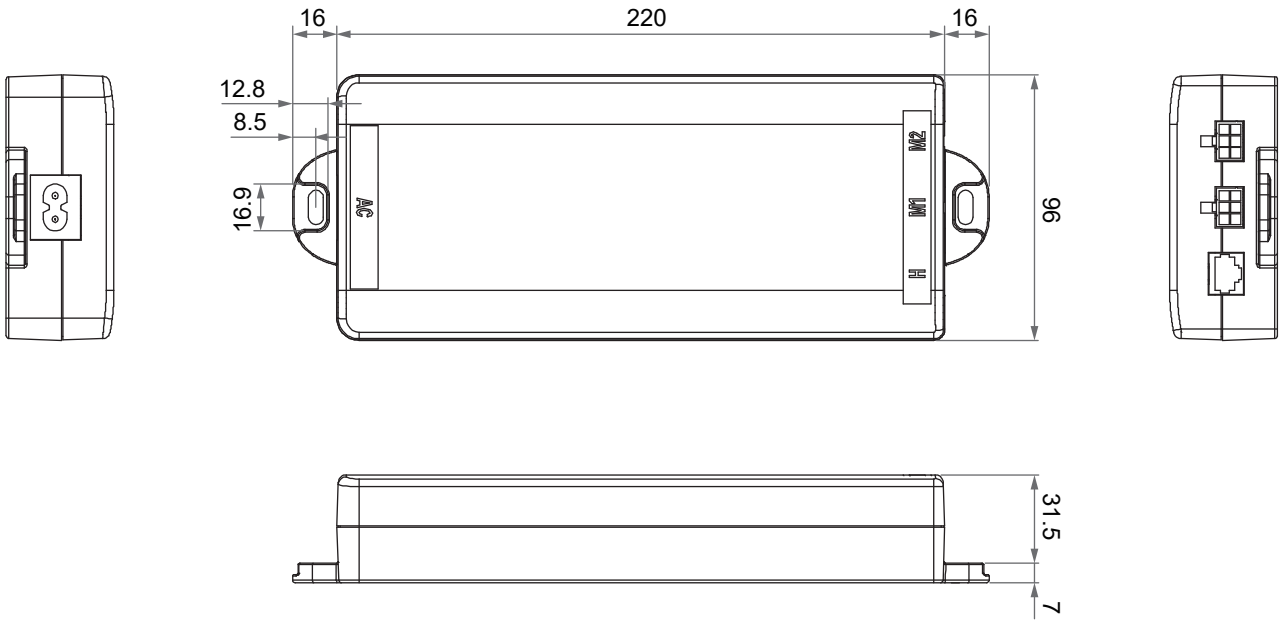
控制盒
CF11

CF11 控制盒系列最多驱动 2 支电机同步。内建开关式电源，使控制盒轻薄易于安装，依功能可分为 CF11D 和 CF11S 版本。CF11D 特色为控制 2 支桌脚同步，具反弹防夹功能，确保使用时的安全性；而 CF11S 的特色为适合一般应用，可控制 2 支推杆同步，並广泛地兼容 MOTECK 标准推杆产品。

产品规格

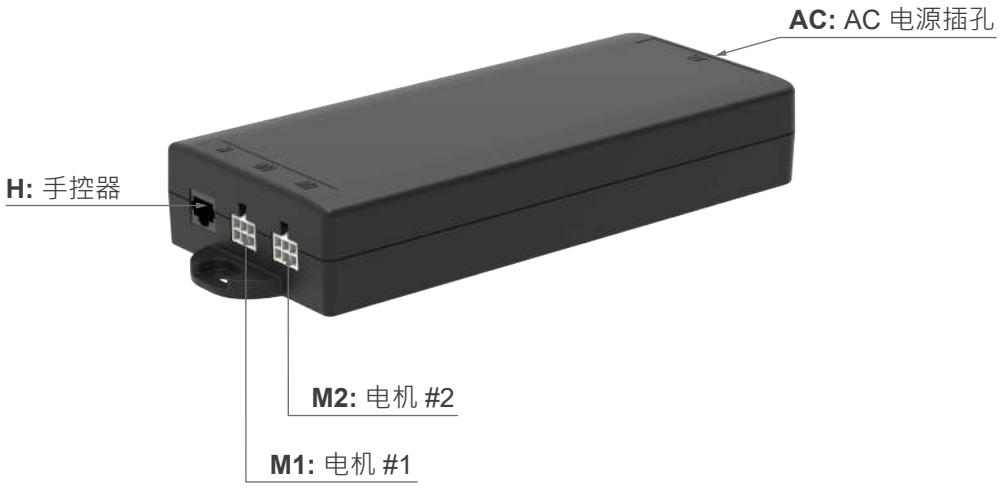
- 主要应用领域：电动升降桌 (CF11D)，一般應用 (CF11S)
- 输入：100 ~ 240V AC, 50/60Hz (SMPS)
- 输出：32V DC
- 额定输出电流：共 6A
- 电源供应：内置式 SMPS, 32V DC/4A (128W)
- 最多连接电机数：2 支 (同步)
- 最多连接手控器数：1 支
- 过载电流保护功能
- 工作周期：10%，且 20 分钟内最长可连续操作 2 分钟
- 触电防护等级：Class II
- 壳体颜色：黑色
- 电源线：请参阅 AC 电源线段落
- 位置记忆功能
- 缓启/缓停功能
- 支援遇阻力反弹防夹功能 (仅限 CF11D)

机构尺寸



单位: mm

插孔与外观介面定义



相容性

● **CF11D 控制盒**

产品类别	型号	相容规格
电机	升降立柱: DLC2	• 双霍尔传感器位置讯号回馈 • 配 Moteck L3-type minifit 6-pin 插头
	电机齿轮箱: DKM3, DKM4-LF	
	推杆: DKL2, DKL3	
手控器	DP07, DP08, DKP3	• Moteck S2 控制类 • 配 Moteck E2-type RJ 10-pin 插头
	DP05, DP11, DKP4	• Moteck P2 控制类 • 配Moteck E2-type RJ 10-pin 插头

● **CF11S 控制盒**

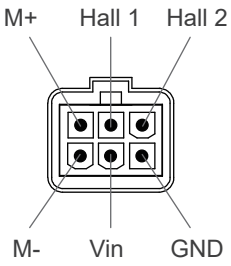
产品类别	型号	相容规格
推杆	BD61, BD62, FD40, FD60, FD61, GD70	• 双霍尔传感器位置讯号回馈 • 配Moteck L3-type minifit 6-pin 插头
手控器	HDU, HM, HR, HT, HTF, DKP4, DP05, DP11	• Moteck P2 控制类 • 配Moteck E2-type RJ 10-pin 插头

注意

推杆的双霍尔传感器位置讯号回馈相位必须是 Moteck 定义的 "A 型"，才能与 CF11D/CF11S 兼容搭配。

插座

● **连接电机：配 Moteck L3-type minifit 6-pin 插头**

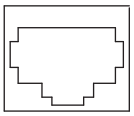


Minifit 6-pin 插座

L3-type 插头

备注：将 M+ 连接至 DC 电源的 “Vdc +”，将M- 连接至DC 电源的 “Vdc -”，使电机伸出。将 DC 极性交换使电机缩回。

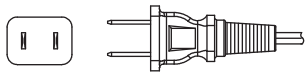
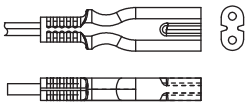
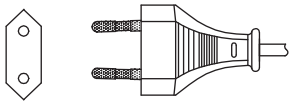
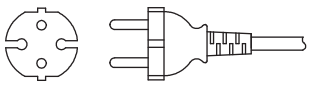
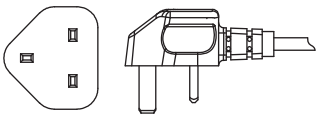
● **连接手控器：配 Moteck E2-type RJ 10-pin 插头**



RJ 10-pin 插座

E2-type 插头

● **AC 电源线**

代码			
墙端插头型式	电源线		控制盒端插头型式
	2000mm 直线	3000mm 直线	
美规 2-Pin 插头 	**A2**	**A3**	IEC 60320 C7 type 插头 
欧规 2-Pin 插头 	**C2**	**C3**	
CEE 7/17(VDE) 2-Pin 插头 	**N/A**	**V3**	
英规 3-Pin 插头 	**N/A**	**G3**	

学习及操作指南

1. 适用于 CF11D

1.1 自动学习

正确安装整个系统之后，在开始使用之前，需要先执行自动学习行程。请依搭配手控器类型，参考以下步骤操作。

● CF11D 搭配 Moteck S2 控制类的按键型手控器 (以 DP08 手控器为例)

步骤 1：确认已连接上电源，并且升降桌的动作路径中没有障碍物。

步骤 2：手控器 LED 屏幕显示 SEt，同时按 ^ 和 S 按键2秒后，SEt 闪烁显示开始自动学习。升降桌将自动移到最低位置，再移到最高的位置，然后再回到最低的位置完成自动学习。

DP08

● CF11D 搭配 Moteck S2 控制类的触摸型手控器 (以 DP07 手控器为例)

步骤 1：确认已连接上电源，并且升降桌的动作路径中没有障碍物。

步骤 2：手控器 LED 屏幕显示 5，触摸 S 按键进入学习模式。

步骤 3：同时触摸 ^ 和 S 直到显示 -5-，开始自动学习。自动学习时闪烁显示 SEt，升降桌将自动移到最低位置，再移到最高的位置，然后再回到最低的位置完成自动学习。

DP07

● CF11D 搭配 Moteck P2 控制类的 2 按键手控器 (以 DP11 手控器为例)

步骤 1：确认已连接上电源，并且推杆动作路径中没有障碍物。

步骤 2：同时按 ^ 和 v 按键 2 秒后，开始自动学习。推杆将自动缩回到最低位置，再伸出到最高的位置，然后再缩回到最低的位置，完成自动学习。

DP11

备注：自动学习行程过程中如果中断，需重新执行一次自动学习。

1.2 校准升降桌高度

高度显示闪烁时，表示高度需重新校准。可能造成的原因如下：

- 升降移动中电源突然中断；
- 系统侦测到桌子高度有误差时，请按照以下步骤操作。

步骤 1：确认升降桌的动作路径中没有障碍物。

步骤 2：在高度位置闪烁显示时，按 v 按键，升降桌将自动移到最低位置完成校准。

1.3 错误码说明

错误码	说明	排除方式说明
HOt	系统启动过热保护机制，防止过热操作	停止操作手控器，直到错误码自动消失。
E 16	遇阻反弹：升降桌在移动时，若遇到阻力会自动反弹，此时手控器亦无法操作。	操作前，先仔细确认有无物品阻挡升降桌动作，并且移除物品。
E01	过载：升降桌承受超过额定负载重量。	请减轻负载后再重试操作。

2. 适用于 CF11S

自动学习

正确安装整个系统之后，在开始使用之前，需要先执行自动学习行程。请依搭配手控器类型，参考以下步骤操作。

● CF11S 搭配 Moteck P2 控制类的 2 按键手控器 (以 DKP4 手控器为例)

步骤 1：确认已连接上电源，并且推杆动作路径中没有障碍物。

步骤 2：同时按 ▲ 和 ▼ 按键 2 秒后，开始自动学习。推杆将自动缩回到最低位置，再伸出到最高的位置，然后再缩回到最低的位置，完成自动学习。

DKP4

备注：自动学习行程过程中如果中断，需重新执行一次自动学习。

更详细的手控器操作说明，请至 MOTECK 网站参考对应型号的产品 Data Sheet。

型号编码

CF11 S - 32 - C - 2 - C3

功能版本	**D**: 应用于电动升降桌 **S**: 一般应用
输出电压	**32**: 32V DC
电源	**C**: 内置 SMPS, 32V DC/4A (128W)
电机数	**2**: 2 电机
AC 电源线 (请阅第 4 页)	**A2**: 美规 2-Pin 插头，2000mm 直线 **A3**: 美规 2-Pin 插头，3000mm 直线 **C2**: 欧规 2-Pin 插头，2000mm 直线 **C3**: 欧规 2-Pin 插头，3000mm 直线 **V3**: CEE 7/17(VDE) 2-Pin 插头，3000mm 直线 **G3**: 英规 3-Pin 插头，3000mm 直线 **00**: 不附电源线

使用条款
使用者负责MOTECK产品的应用。随着持续改进过程的继续，MOTECK网站上列出的产品如有更改，恕不另行通知。 MOTECK保留终止销售或删除网站上显示或列在其目录中的任何产品的权利。

©2024 Nov. MOTECK. MO-T-0197 Version: 1.5