

控制盒

CB4M



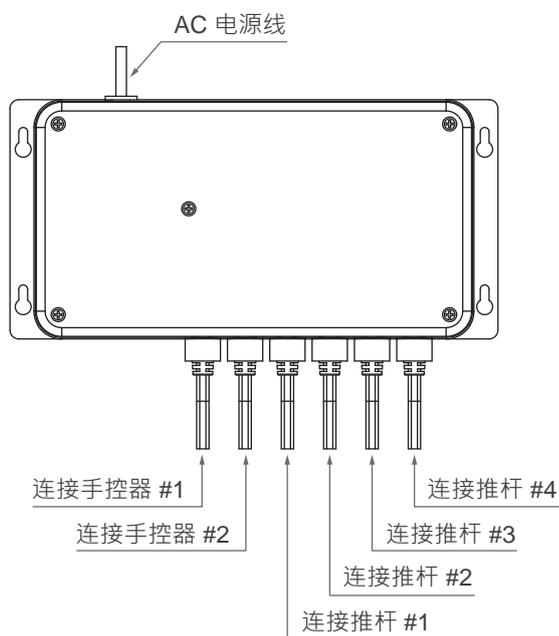
版本

2024.8_V1.0

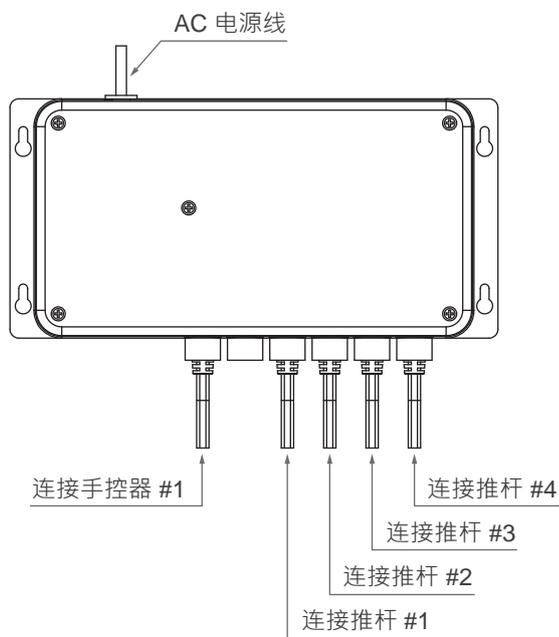
本公司可能进行技术更改以改善产品，恕不另行通知！

1. 插孔与外观介面定义

1.1 CB4M



1.2 CB4M-B / CB4M-S

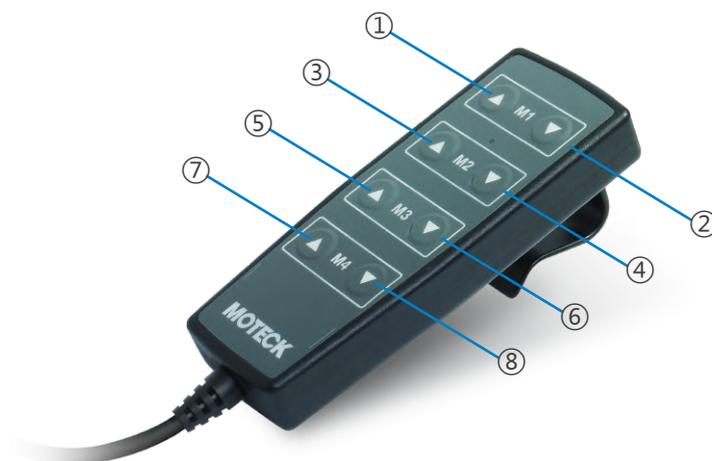


2. CB4M操作说明

当按 UP/DOWN 控制按键时，推杆将开始移动，一旦放开按键，推杆将立即停止。

- 按键及功能操作
(以 HD手控器为例)

- ① 推杆 #1 伸出
- ② 推杆 #1 缩回
- ③ 推杆 #2 伸出
- ④ 推杆 #2 缩回
- ⑤ 推杆 #3 伸出
- ⑥ 推杆 #3 缩回
- ⑦ 推杆 #4 伸出
- ⑧ 推杆 #4 缩回



HD手控器

3. CB4M-B & CB4M-SC操作说明

3.1 安装前注意事项



首次安装时的安全考虑，包括推杆在内的整套产品必须完成电气连接并执行【行程学习】功能，然后，推杆才能机械安装到用户的设备上。

3.2 学习及操作指南

3.2.1 适用于 CB4M-B (以 DP11手控器为例)

(1) 首次使用，需先进行学习程序。所有推杆必须依照 CB4M-B型号连接至控制盒。如果其中任何一支连结不正确，就无法进行学习 and 同步动作。

(2) 同时按下  和  按键，直到推杆开始移动，并开始自动学习。推杆将自动缩回最低位置，再伸出到最高的位置，然后再缩回最低的位置，完成自动学习。完成后，系统即可进行机械安装或正常运作。



3.2.2 适用于 CB4M-S (以 DKP3手控器为例)

(1) 当 CB4M-S与 DKP3连接并首次上电时，DKP3的显示屏幕闪烁符号“SEt”。只可执行学习程序。所有四支推杆必须连接到 CB4M-S控制盒。如果其中任何一支连结不正确，就无法进行学习 and 同步动作。

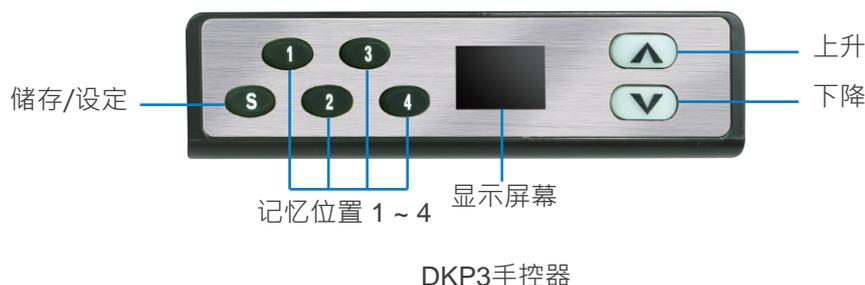
(2) 同时按住  和  按键 2秒，显示屏幕闪烁符号“SEt”，四支推杆开始自动走完全行程，程式自动决定上下极限位置。也就是说，推杆将全部缩回到底部，再伸出到末端位置，然后再次缩回到底部位置。学习程序完成后，显示屏幕静态符号“000”。然后，推杆就可以机械安装到用户的设备上。

(3) 一般操作

- 按住  可往上走到最高位置“012”停止。
- 按住  可往下走到最低位置“000”停止。
- 待机模式：如果 20秒内没有按任何键，显示屏幕自动熄灭。

(4) 记忆功能

- 按一般操作调整桌面到准备记忆的位置。按  键 2秒，显示屏幕闪烁，再按  键显示“001”，放开显示高度，即完成记忆位置 1。
- 记忆位置 2, 3, 4之操作方式与记忆位置 1 的操作方式相同。
- 若按  键 2秒，显示闪烁，超过 10秒没有按  ~  键，便停止闪烁，离开记忆模式。
- 分别按住记忆键 、、、，桌面即走到相对应记忆位置，放开就停止。



3.3 其他关于学习功能

- 在使用者装置上完成机械安装后，请再次执行学习程序在装置上进行学习。然而，如果更换任何一支推杆或移动整组推杆以驱动另一个工作台或设备，则必须再次学习。
- 在任何紧急情况下，按任意键或拔掉控制器插头可以立即停止推杆的学习程序。
- 该装置学习完成后，即记忆应用的上下全行程，以后断电重新开机后，不需重新学习，可直接操作。

4. 显示屏幕 (仅适用于 CB4M-S)

4.1 过载保护

当载重过重时，推杆自动停止动作且屏幕会显示“E01”。请放开按键并移除部分重量，再按可继续动作，显示目前高度。

4.2 归零校正

当控制器显示屏幕闪烁符号“000”时，按住  键，使工作台走到最低点，显示“000”停止，代表归零完成，屏幕显示“000”恒亮之后，即可正常操作。



有关控制器操作指南的更多信息，请参阅所连接控制器的 Data Sheet，可从 MOTECK 网站下载。